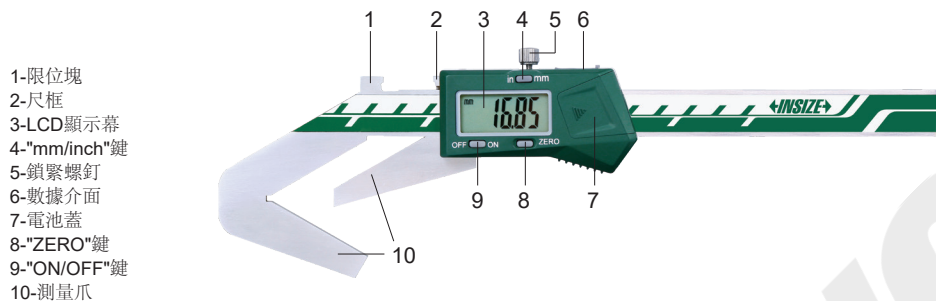


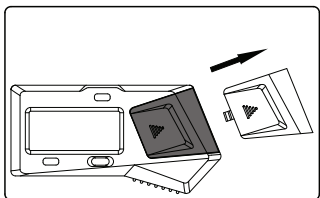
注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數，請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。

解析度：0.01mm/0.0005"  
 精度：±0.03mm

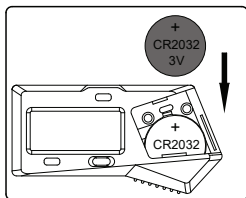


1. 產品用於測量奇數溝槽零件的圓柱直徑(如絲錐、鉸刀、銑刀和齒輪等)。

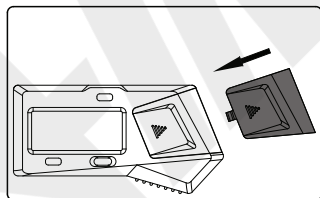
2. 安裝電池:



第一步：取下電池蓋



第二步：裝入CR2032電池，  
電池正極朝外



第三步：安裝電池蓋

3. 按鍵功能:

in/mm---英/公制轉換  
 OFF/ON---開機/開機  
 ZERO---置零

4. 測量前，需設置初始值:

---默認初始值為4.00mm  
 ---限位塊與尺框完全接觸後短按"ZERO"鍵使顯示值為初始值

5. 測量

---把被測工件放入卡尺測量爪中，使兩測量爪與被測工件完全接觸  
 ---此時的顯示值即為被測工件的實際值

6. 為取得正確的測量結果，需控制測量力。測量時，在卡尺上應施加平穩的力。

7. 開機狀態下靜置20分鐘左右，卡尺自動關機。按"OFF/ON"鍵或拉動尺身開機。

8. 可選附件:數據線(型號7302-21, 7315-21)。

9. 電池的使用壽命約為1年。在電池壽命將盡時，會出現數字閃跳、顯示變淡，移動尺框容易亂數等異常現象，此時需更換電池。如果長期不使用卡尺，請取出電池，否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。

10. 如果顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。

11. 工作溫度為0~40°C，相對濕度不大於80%。